



**МІНІСТЭРСТВА
ПРЫРОДНЫХ РЭСУРСАЎ І АХОВЫ
НАВАКОЛЬНАГА АСЯРОДДЗЯ
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ
МІНПРЫРОДЫ**

ПАСТАНОВА

№ _____

г. Мінск

**МИНИСТЕРСТВО
ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И
ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
МИНПРИРОДЫ**

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

г. Минск

Об изменении постановления
Министерства природных ресурсов и
охраны окружающей среды Республики
Беларусь от 29 августа 2019 г. № 27

На основании подпункта 6.45 пункта 6 и пункта 9 Положения о Министерстве природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 20 июня 2013 г. № 503, Министерство природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Внести в Инструкцию о порядке проведения республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических транспортных средств, утвержденную постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 29 августа 2019 г. № 27, следующие изменения:

часть вторую пункта 1 изложить в следующей редакции:

«В конкурсе могут принимать участие юридические лица, их обособленные подразделения (филиалы), имеющие отдельный баланс и текущий (расчетный) банковский счет с предоставленным должностным лицам этого обособленного подразделения (филиала) правом распоряжаться денежными средствами на счете, и индивидуальные предприниматели, в собственности, хозяйственном ведении, оперативном управлении, аренде или другом законном основании которых находится 25 и более единиц механических транспортных средств (далее – субъекты).»;

пункт 2 дополнить частью следующего содержания:

«Конкурс проводится по итогам деятельности субъектов за календарный год, предшествующий году проведения конкурса.»;

пункты 4 и 5 изложить в следующей редакции:

«4. Конкурс проводится по следующим номинациям:

субъекты, эксплуатирующие от 25 до 100 единиц механических транспортных средств;

субъекты, эксплуатирующие 100 и более единиц механических транспортных средств.

5. Для участия в конкурсе субъекты в срок с 1 февраля до 1 марта года, следующего за отчетным, направляют в комитет природных ресурсов по месту их нахождения:

отчет участника республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических транспортных средств по форме согласно приложению (далее, если не установлено иное, – отчет);

копии журналов учета мобильных источников выбросов (ПОД – 4) по состоянию на 1 января за два года предшествующих году, в котором проводится конкурс;

копии протоколов проведения измерений в отношении выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от мобильных источников выбросов: при эксплуатации от 25 до 50 единиц механических транспортных средств – за пятилетний период до года, в котором проводится конкурс; при эксплуатации от 51 до 100 единиц механических транспортных средств – за трехлетний период до года, в котором проводится конкурс; при эксплуатации более 100 единиц механических транспортных средств – за календарный год, предшествующий году, в котором проводится конкурс;

В случае непредставления документов, указанных в части первой настоящего пункта, субъекты не допускаются к участию в конкурсе.»;

в пункте 7:

в абзаце первом слова «15 февраля» заменить словами «1 марта»;

в абзацах третьем и восьмом слово «отчетов» заменить словами «документов, указанных в абзацах втором – четвертом части первой пункта 5 настоящей Инструкции»;

абзац третий пункта 8 после слова «восьмым» дополнить словами «части первой»;

в пункте 9:

в подпункте 9.1:

в абзаце первом слова «новых механических транспортных средств» заменить словами «новых (без пробега) механических транспортных средств экологических классов 4, 5 и 6»;

в абзацах втором и третьем слова «или оперативном управлении» заменить словами «, оперативном управлении, аренде или ином законном основании с учетом приобретенных в календарном году, предшествующему году по результатам которого проводится конкурс,»;

в подпункте 9.2:

в абзаце первом слова «или оперативном управлении» заменить словами «, оперативном управлении, аренде или ином законном основании»;

дополнить подпункт абзацем следующего содержания:

«за 100 % общего количества механических транспортных средств – 1000 баллов;»;

подпункт 9.3 дополнить словами «, в случае отсутствия установленной нормы расхода топлива баллы не начисляются»;

в подпункте 9.5 слова «механическое транспортное средство, переоборудованное в течение года, по результатам которого проводится конкурс» заменить словами «переоборудованное механическое транспортное средство»;

в подпункте 9.6 слова «или оперативном управлении механических транспортных средств, использующих в качестве источника энергии электричество, – 50» заменить словами «, оперативном управлении, аренде или ином законном основании механических транспортных средств, подлежащих государственной регистрации и государственному учету в соответствии с законодательством о дорожном движении и использующих в качестве источника энергии только электричество, – 30»;

подпункт 10.1 пункта 10 после слова «привлечения» дополнить словами «, в том числе должностных лиц участника,»;

пункт 11 дополнить частями следующего содержания:

«При равной сумме баллов по результатам общей оценки участников конкурса победителем (занявшим первое, второе, третье место соответственно) признается участник, набравший наибольшее количество баллов за наличие в собственности, хозяйственном ведении, оперативном управлении, аренде или ином законном основании механических транспортных средств, подлежащих государственной регистрации и государственному учету в соответствии с законодательством о дорожном движении и использующих в качестве источника энергии только электричество.

В случае равного количества баллов по показателю, указанному в части второй настоящего пункта, победителем признается участник, набравший наибольшее количество баллов за наличие в собственности, хозяйственном ведении, оперативном управлении, аренде или ином законном основании механических транспортных средств экологических классов 4, 5 и 6.»;

в пункте 12:

из части первой слова «в области охраны окружающей среды и рационального использования природных ресурсов» и «в области» исключить;

абзацы второй – четвертый части второй после слова «степени —» дополнить словом «до»;

приложение к этой Инструкции изложить в новой редакции (прилагается).

2. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

Министр

С.М.Масляк

Приложение
к Инструкции о порядке
проведения
республиканского конкурса
по сокращению выбросов от
механических транспортных
средств
(в редакции постановления
Министерства природных
ресурсов и охраны
окружающей среды
Республики Беларусь

____.____.2024 № ____)

Форма

ОТЧЕТ

участника республиканского конкурса по сокращению выбросов от
механических транспортных средств

1. Участник _____
(полное и сокращенное наименование юридического лица, обособленного

подразделения (филиала) юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество (если

таковое имеется индивидуального предпринимателя)

2. Место нахождения _____
(адрес юридического лица, обособленного подразделения (филиала)

юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя)

3. Телефон, адрес электронной почты _____

4. Банковские реквизиты _____

5. Учетный номер плательщика _____

6. Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется)
руководителя* _____

7. Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется), телефон
лица, ответственного за вопросы, связанные с охраной окружающей
среды* _____

8. Количество приобретенных новых (без пробега) механических
транспортных средств экологических классов 4, 5 и 6 и их процент от
находящихся в собственности, хозяйственном ведении, оперативном
управлении, аренде или ином законном основании механических
транспортных средств, с учетом приобретенных в календарном году,
предшествующему году проведения конкурса:

за счет собственных средств _____ единиц, _____ %;

за счет бюджетных средств _____ единиц, _____ %.

9. Количество механических транспортных средств, находящихся в
собственности, хозяйственном ведении, оперативном управлении, аренде

или ином законном основании, с учетом приобретенных в календарном году, предшествующему году проведения конкурса, всего: _____, из них:

_____ соответствующих 3 и менее экологическим классам**;

_____ соответствующих 4 экологическому классу;

_____ соответствующих 5 экологическому классу;

_____ соответствующих 6 экологическому классу;

_____ использующих в качестве источника энергии только электричество.

9. Установленная норма расхода топлива (бензин, дизельное топливо, сжатый природный газ и сжиженный углеводородный газ), используемого для работы механических транспортных средств _____ тонн условного топлива.

10. Израсходовано для работы механических транспортных средств _____ тонн условного топлива, включая бензин, дизельное топливо, сжатый природный газ и сжиженный углеводородный газ.

11. Количество механических транспортных средств, переоборудованных для работы на сжатом природном газе или сжиженном углеводородном газе _____.

Руководитель юридического лица,
обособленного подразделения (филиала),
индивидуальный предприниматель

(подпись, инициалы, фамилия)

*Заполняется юридическими лицами, обособленными подразделениями (филиалами) юридического лица.

**Указываются в том числе механические транспортные средства, для которых экологический класс не установлен.