



ПАСТАНОВА

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

« » 2023 г. №

г. Минск

г. Минск

ПРОЕКТ

Об утверждении санитарных норм и правил

На основании части третьей статьи 13 Закона Республики Беларусь от 7 января 2012 г. № 340-З «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», абзаца второго подпункта 8.32 пункта 8 и подпункта 9.1 пункта 9 Положения о Министерстве здравоохранения Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 28 октября 2011 г. № 1446, Министерство здравоохранения Республики Беларусь **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Утвердить санитарные нормы и правила «Требования к организациям, осуществляющим строительную деятельность, и организациям по производству строительных материалов, изделий и конструкций» (прилагаются).

2. Признать утратившим силу пункт 1 постановления Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30 декабря 2014 г. № 120 «Об утверждении Санитарных норм и правил «Требования к организациям, осуществляющим строительную деятельность, и организациям по производству строительных материалов, изделий и конструкций», внесении изменений в постановление Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 и признании утратившими силу санитарных правил и норм № 12-02-92 «Санитарные правила для предприятий промышленности строительных материалов», Санитарных норм и правил № 11-07-94 «Санитарные правила по устройству и оборудованию санитарно-бытовых помещений для рабочих строительных и строительномонтажных организаций», постановления Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 157».

3. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

Министр

Д.Л.Пиневиц

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Министерства здравоохранения
Республики Беларусь
. . 2023 №

САНИТАРНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА
«Требования к организациям,
осуществляющим строительную
деятельность, и организациям по
производству строительных материалов,
изделий и конструкций»

ГЛАВА 1 **ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1. Настоящими санитарными нормами и правилами устанавливаются санитарно-эпидемиологические требования (далее, если не установлено иное, – требования) к территории и размещению, содержанию и эксплуатации оборудования и помещений, организации технологических процессов, условиям труда работников в организациях, осуществляющих строительную деятельность, и организациях по производству строительных материалов, изделий и конструкций (далее, если не установлено иное, – организации).

2. Действие настоящих санитарных норм и правил распространяется на организации, осуществляющие:

2.1. строительные работы;

2.2. производство строительных материалов, изделий и конструкций:
природных и искусственных легких заполнителей;

искусственных минеральных волокон: минеральной ваты, стекловаты и других волокон, и изделий из них;

вяжущих материалов (цемента, алебастра, извести);

бетонов, железобетонных изделий и конструкций;

кирпича и черепицы;

асбестоцементных изделий и гипсовых плит;

фарфоровых, фаянсовых и майоликовых изделий;

стекла и стеклоизделий;

мягких кровельных покрытий и мастик;

строительных материалов, изделий и конструкций из полимерного сырья.

3. Для целей настоящих санитарных норм и правил используются термины и их определения в значениях, установленных Трудовым кодексом Республики Беларусь, Законом Республики Беларусь от 23 июня 2008 г. № 356-З «Об охране труда», Законом Республики

Беларусь «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», Указом Президента Республики Беларусь от 25 августа 2006 г. № 530 «О страховой деятельности», Декретом Президента Республики Беларусь от 23 ноября 2017 г. № 7 «О развитии предпринимательства».

4. Требования настоящих санитарных норм и правил не распространяются на объекты строительства, проектирование, реконструкция и строительство которых начались до вступления в силу настоящих санитарных норм и правил.

5. Государственный санитарный надзор за соблюдением требований настоящих санитарных норм и правил осуществляется в соответствии с законодательством.

6. Ответственность за нарушение и (или) невыполнение настоящих санитарных норм и правил устанавливается в соответствии с законодательством.

ГЛАВА 2 ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕЩЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ, САНИТАРНО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ, СОДЕРЖАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОРГАНИЗАЦИЙ И СОДЕРЖАНИЮ ТЕРРИТОРИЙ ОРГАНИЗАЦИЙ

7. Строительство и размещение производственных, вспомогательных, бытовых, иных зданий и сооружений, благоустройство территории организаций и размер санитарно-защитной зоны должны соответствовать требованиям законодательства.

8. Территория строительной площадки должна быть ограждена.

9. На территории строительной площадки должны быть оборудованы места для хранения строительных материалов, изделий и конструкций, бытовых и строительных отходов.

10. В случае проведения строительных работ в пределах городской черты, приводящих к образованию большого количества пыли, фасады зданий и сооружений, выходящие на улицы, транспортные магистрали, площади, скверы и парки населенного пункта, должны закрываться навесными, специально предусмотренными ограждениями для предотвращения распространения пыли.

11. Въезды и выезды с территории, территория организации и прилегающая к периметру территория на расстоянии не менее 5 м должны содержаться в чистоте.

12. Санитарно-бытовые и вспомогательные помещения, их состав и оборудование должны соответствовать настоящим санитарным нормам и правилам, техническим нормативным правовым актам (далее, если не установлено иное, – ТНПА), устанавливающим требования к устройству и

оборудованию санитарно-бытовых помещений для рабочих строительных, строительного-монтажных организаций и предприятий по производству строительных материалов.

13. Санитарно-бытовые помещения, включая комнаты приема пищи, расположенные на строительной площадке, должны быть оборудованы до начала производства строительных работ.

ГЛАВА 3 ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ, МАШИНАМ, МЕХАНИЗМАМ И ОБОРУДОВАНИЮ, СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ, ИЗДЕЛИЯМ И КОНСТРУКЦИЯМ

14. Технологическое оборудование организации должно иметь техническую документацию (паспорта, руководства по эксплуатации и другое), содержащую информацию об уровнях генерируемого шума, вибрации, инфразвука, наличии излучений, выделяемых химических веществах, пыли и других возможных неблагоприятных факторах, а также мерах защиты от неблагоприятных факторов.

15. Оборудование организации, при работе которого возможно выделение в воздух рабочей зоны вредных химических веществ и пыли, должно быть обеспечено устройствами, обеспечивающими герметизацию и подключенными к аспирационным системам.

16. Оборудование организации с повышенным тепловыделением должно быть снабжено устройствами, предотвращающими или ограничивающими избыточное выделение тепла в рабочую зону производственных помещений (теплоизоляция, экранирование, отведение тепла, водяные завесы и другое).

17. Погрузочно-разгрузочные работы, связанные с перемещением грузов, должны производиться с помощью подъемно-транспортного оборудования, средств малой механизации.

18. Погрузочно-разгрузочные, транспортировочные работы с пылеобразующими материалами (цемент, гипс, известь, щебень, песок и другое) должны проводиться с применением средств (устройств), исключающих загрязнение воздуха.

19. Оборудование должно содержаться в чистоте. Запрещается очистка (уборка) оборудования, машин, механизмов, изделий и конструкций путем обдува сжатым воздухом.

20. Используемые и выпускаемые строительные материалы, изделия, конструкции, химические вещества, смеси, применяемые в технологическом процессе, должны сопровождаться документами, подтверждающими их безопасность и безвредность для человека.

21. Приготовление клеев, мастик, красок и других материалов, выделяющих вредные вещества, должно проводиться в обособленном помещении, оборудованном системой вентиляции.

ГЛАВА 4

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ И ОБЕСПЕЧЕНИЮ СРЕДСТВАМИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РАБОТНИКОВ

22. Рабочие места организаций должны соответствовать требованиям законодательства в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения, организованы с учетом основных требований эргономики.

23. Уровни и параметры производственных факторов на рабочих местах не должны превышать установленных гигиенических нормативов.

24. Параметры микроклимата на рабочих местах и концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны должны соответствовать требованиям гигиенических нормативов и обеспечиваться функционированием систем вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха.

25. В случаях, когда по технологическим условиям невозможно обеспечить допустимые параметры микроклимата, предусматриваются профилактические мероприятия по защите работников от перегревания или переохлаждения.

26. Работы на открытой территории или в не отапливаемых помещениях должны проводиться при соблюдении требований к мерам защиты работников от переохлаждения или перегревания.

27. Работники, занятые на открытом воздухе и в не отапливаемых помещениях, должны быть обеспечены помещениями для обогрева. Температура воздуха в этих помещениях не должна быть ниже + 22°С.

28. Расстояние от рабочих мест до помещений для обогрева работников не должно быть более 75 м, а от рабочих мест на строительной площадке организации – не более 150 м.

29. Нахождение работников в условиях воздействия вредных веществ, не имеющих гигиенических нормативов – предельно допустимых концентраций или ориентировочно безопасных уровней воздействия, методик их определения, возможно только после проведения оценки класса опасности данных веществ.

30. Наниматель должен обеспечить работников, занятых на производстве с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, связанных с загрязнением или выполняемых в неблагоприятных температурных условиях, средствами индивидуальной защиты (далее –

СИЗ) в соответствии нормативными правовыми актами Республики Беларусь (далее – НПА) и ТНПА.

31. СИЗ должны соответствовать характеру производственной деятельности, обеспечивать необходимую степень защиты и находиться в исправном состоянии.

ГЛАВА 5 ТРЕБОВАНИЯ К САНИТАРНО-БЫТОВОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ РАБОТНИКОВ

32. В состав санитарно-бытовых помещений входят гардеробные, умывальные, душевые, туалеты, помещения для сушки спецодежды и обуви, помещения для обогрева и приема пищи.

33. Санитарно-бытовые помещения на строящихся объектах должны быть оборудованы мебелью и обеспечены аптечками первой помощи универсальными в соответствии с законодательством.

34. Перед входом в санитарно-бытовые помещения должен быть предусмотрен тамбур. У входа предусматриваются устройства для очистки обуви и урны для сбора мусора.

35. Устройство, оборудование и обеспеченность санитарно-бытовых помещений должны соответствовать числу работников на строительной площадке.

36. Комната приема пищи оборудуется умывальником с подводкой холодной воды, нагревательными устройствами, холодильником, мебелью.

37. Помещения для отдыха и обогрева допускается объединять с комнатой приема пищи. Помещение для обогрева работников должно быть оборудовано столом, скамьей для сидения, вешалкой для верхней одежды, умывальником.

38. В организации при количестве работников в наиболее многочисленной смене до 10 человек допускается совмещение мест приема пищи с гардеробным помещением. Помещение должно быть оборудовано столом для приема пищи с покрытием, устойчивым к воздействию моющих средств.

39. Помещения для сушки специальной одежды и обуви должны располагаться смежно с гардеробными и оборудоваться системами механической вытяжной вентиляции.

40. Количество мест для хранения одежды в гардеробных должно соответствовать списочной численности работников на строительной площадке.

41. Туалеты (биотуалеты) должны содержаться в исправном состоянии и чистоте, а также в целях создания условий для соблюдения

правил личной гигиены обеспечиваться водой, косметическими моющими средствами, туалетной бумагой, урнами для сбора мусора.

42. В световых проемах санитарно-бытовых помещений должны быть предусмотрены открывающиеся фрамуги или форточки для проветривания.

43. Санитарно-бытовые помещения и их оборудование, санитарно-технические приборы должны содержаться в чистоте.

44. Использование санитарно-бытовых помещений не по назначению запрещается.

ГЛАВА 6 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕДЕНИЮ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РАБОТ, ВЫПОЛНЕНИЮ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ НА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДКАХ

45. Заготовка и обработка арматуры для железобетонных работ должны производиться на специально предназначенных и оборудованных местах.

46. Цемент и другие сыпучие материалы должны храниться в силосах, бункерах и других закрытых емкостях, препятствующих пылеобразованию при загрузке и выгрузке.

47. При перемещении и подаче кирпича, мелких блоков и других строительных материалов, изделий и конструкций на рабочие места с применением грузоподъемных средств должны применяться поддоны, контейнеры и грузозахватные устройства.

48. Обработка естественных камней на строительной площадке для снижения шума и содержания пыли в воздухе смежных участков должна выполняться в специально выделенных местах.

ГЛАВА 7 ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ (ШТУКАТУРНЫЕ, ОБЛИЦОВОЧНЫЕ, МАЛЯРНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ)

49. Приготовление рабочих составов красок, а также других материалов, применяемых в процессе подготовки поверхности для окрашивания, должно осуществляться на специальных установках при включенной вентиляции. Переливание готовых композиций красок в неустановленных местах не допускается.

50. Эксплуатация мобильных малярных станций для приготовления окрасочных составов, не оборудованных механической вентиляцией, не допускается.

51. Лакокрасочные материалы, содержащие соединения сурьмы, свинца, мышьяка, меди, хрома, а также составы на основе эпоксидных смол и каменноугольного лака, не допускается наносить на поверхности методом распыления.

52. Штукатурные работы в условиях строительного производства должны быть механизированы с использованием штукатурных станций, затирочных машин, подъемных устройств.

53. При использовании штукатурно-затирочных машин для уменьшения концентрации пыли в воздухе рабочей зоны должно применяться увлажнение затираемой поверхности.

54. При проведении штукатурных работ не допускается применение свинцовых, медных, мышьяковых пигментов для декоративных цветных штукатурок, гашение извести в условиях строительного производства.

55. Подача материалов на рабочее место для проведения облицовочных работ должна осуществляться механизированным способом.

56. Для транспортировки раствора, мастики и плиток на рабочие места в пределах этажа при облицовочных работах должны использоваться тележки и приспособления для транспортировки грузов.

57. В помещениях, где осуществляется монтаж аккумуляторных батарей, пайка пластин и заливка банок электролитом, до начала проведения работ должна быть закончена отделка помещения, испытаны системы вентиляции, отопления и освещения, установлены емкости с растворами для нейтрализации кислот и щелочей.

58. Все закрытые помещения с проведением операций по подогреву кабельной массы для заливки кабельных муфт и воронок должны быть оборудованы механической вентиляцией.

ГЛАВА 8 ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ОГНЕЗАЩИТНЫХ, СВАРОЧНЫХ РАБОТ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКЕ, ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛОВ

59. Механическая обработка металлов (плавка, сварка, наплавка, резка металлов и другое) осуществляется в соответствии с действующими НПА, ТНПА.

60. Приготовление огнезащитных составов должно производиться в передвижных станциях в условиях бесперебойной работы системы вентиляции, используя растворомешалки с автоматической подачей и дозировкой компонентов.

61. Присутствие в помещении лиц, не связанных с проводимыми работами, не допускается.

62. Сварка изделий средних и малых размеров на строительной площадке должна производиться в отдельном и оборудованном системой вентиляции помещении.

63. Сварка в замкнутых и труднодоступных пространствах, а также сварка оцинкованных изделий производятся при непрерывной работе местной вытяжной вентиляции с использованием отсасывающего устройства из подмасочного пространства, исключающего накопление вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны выше предельно допустимых концентраций.

64. При сварке материалов, обладающих высокой отражающей способностью (алюминий, сплавы на основе титана, нержавеющей стали и другое), для защиты работников от отраженного оптического излучения рабочие места должны быть экранированы на высоту не менее 1,8 м.

65. При механизированных процессах сварки и резки, связанных с повышенным выделением пыли и газов, должны быть предусмотрены устройства местных вытяжных пылегазоприемников.

66. Рабочие места для сварки, резки, наплавки, зачистки и нагрева оснащаются средствами коллективной защиты от шума, оптического излучения, брызг расплавленного металла (экраны, ширмы и другое).

ГЛАВА 9 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕДЕНИЮ ИЗОЛЯЦИОННЫХ И АНТИКОРРОЗИОННЫХ РАБОТ

67. На участках работ, в помещениях, где ведутся изоляционные работы с выделением химических веществ, не допускается выполнение других работ.

68. При проведении изоляционных работ внутри помещений и емкостей рабочие места должны обеспечиваться механической вентиляцией.

69. Стекловата, шлаковата, асбестовая крошка, цемент должны подаваться к месту работы в контейнерах или пакетах с соблюдением условий, исключающих пылевыведение.

70. Демонтаж и замена изоляции на основе асбеста должны проводиться с увлажнением обрабатываемой поверхности.

71. Участки и помещения, где выполняются антикоррозионные работы, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. При выполнении антикоррозионных работ должна предусматриваться максимальная механизация технологических операций.

72. Очистка поверхностей, подлежащих антикоррозионному покрытию, с применением пескоструйного и дробеструйного способов в замкнутых технологических емкостях не допускается.

73. Пульверизационная окраска антикоррозионными покрытиями внутренних поверхностей замкнутых пространств и емкостей допускается как исключение в местах, труднодоступных для кистевой окраски.

74. Нанесение антикоррозионных лакокрасочных материалов и клеев вручную должно осуществляться кистями с защитными шайбами у основания ручек.

ГЛАВА 10 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕДЕНИЮ КРОВЕЛЬНЫХ РАБОТ

75. Работы по устройству кровель и гидроизоляции должны выполняться с применением средств механизации. Транспортирование материалов и оборудования к рабочим местам должно быть механизировано.

76. Оборудование, работа которого сопровождается избыточным выделением тепла, должно быть оснащено теплозащитными экранами.

77. Хранение мастик, разбавителей, растворителей, используемых при проведении кровельных работ, должно осуществляться в отдельном помещении, исключающем доступ посторонних лиц.

ГЛАВА 11 ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОТНИЦКИМ, СТОЛЯРНЫМ И СТЕКОЛЬНЫМ РАБОТАМ

78. Антисептические и огнезащитные составы следует готовить в обособленных помещениях, оборудованных вентиляцией.

79. Не допускается проведение антисептической обработки конструкций при выполнении иных работ в данном или смежных помещениях.

80. Подача стекла и стеклянных изделий должна проводиться в специальной таре с использованием тележек и приспособлений для транспортировки грузов.

81. При резке стекла запрещается сдувать стекольную пыль или удалять ее руками.

82. Режущие части используемых станков должны быть укрыты шумозащитными кожухами. Удаляемый из-под укрытия воздух перед выбросом в атмосферу должен подвергаться очистке.

83. Выдерживание деталей после склейки и до механической обработки должно проводиться в специальных камерах или на участках, оборудованных местной вытяжной вентиляцией.

84. Подача пиломатериалов к обрабатывающим станкам должна быть максимально механизирована.

85. Рабочие места при использовании клеев, выделяющих в окружающую среду химические вещества, должны быть оборудованы местной вытяжной вентиляцией. Технологическое оборудование должно быть максимально укрыто.

ГЛАВА 12

ТРЕБОВАНИЯ К РАБОТАМ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, РЕМОНТУ И СНОСУ ЗДАНИЙ, СОДЕРЖАЩИХ В КОНСТРУКЦИИ ХРИЗОТИЛСОДЕРЖАЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

86. В случае применения хризотилсодержащих материалов в качестве конструктивных элементов, используемых:

для отделки внутренних помещений, – плиты и перегородки должны иметь двух- или трехкратное покрытие, исключающее возможность образования и распространения хризотилсодержащей пыли;

для санитарно-бытовых помещений, где требуется проведение систематической влажной уборки и дезинфекции, – плиты и перегородки должны снабжаться специальными защитными покрытиями.

87. При выполнении изоляционных работ должна применяться изоляция в виде матов, скорлуп и т.д. Подгонка блоков и скорлуп к поверхности оборудования должна производиться до их окончательной установки на место.

88. При большом объеме планируемых работ с пылящими хризотилсодержащими материалами для их хранения на строительной площадке должно быть выделено отдельное помещение или часть здания.

89. Если рабочая зона, предполагаемая для выполнения работ с пылящими хризотилсодержащими материалами, занимает все здание или часть здания, она должна быть изолирована от других помещений временными перегородками для предотвращения распространения хризотилсодержащей пыли.

90. Вход (выход) в рабочую зону должен быть оборудован тамбуром (шлюзом) и предупреждающими знаками, надписями, запрещающими нахождение в зоне работ без СИЗ.

91. При проведении операций по ремонту или демонтажу изоляции поверхность пола в помещении должна быть закрыта защитным пластиковым покрытием, которое затем должно быть удалено и упаковано в герметично закрытые контейнеры. Повторное использование пластикового покрытия не допускается.

92. Для доводки и очистки изделий из хризотилсодержащих материалов запрещается использовать оборудование с абразивными дисками.

93. Обработку пылящих поверхностей в теплый период года при низкой влажности необходимо проводить с применением влагоудерживающих добавок.

94. Приготовление огнезащитных составов должно производиться в передвижных станциях с полным комплектом оборудования.

95. Приготовление составов на передвижной станции должно производиться растворомешалками с автоматической подачей и дозировкой компонентов при бесперебойной работе системы вентиляции оборудования.

96. Перед проведением демонтажных работ должны быть произведены дератизационные работы.

97. В процессе разборки теплоизоляции должен производиться полив демонтируемых конструкций. Увлажненные пылевидные отходы должны быть помещены в герметичные контейнеры.

98. При выполнении фасадных пескоструйных работ, а также при снятии старой штукатурки запрещается одновременно проводить другие виды строительных работ.

99. Снятие старой штукатурки должно проводиться механизированным способом после смачивания ее водой с добавлением поверхностно-активных веществ. Сухое удаление старой изоляции должно проводиться только в тех случаях, когда невозможно обеспечить надежное укрытие высоковольтного электрооборудования.

100. При влажном способе до начала удаления изоляции должны быть приняты меры по насыщению хризотилсодержащего материала водой.

101. При удалении защитного покрытия старых изоляционных материалов должно быть выполнено увлажнение внутренней части изоляционного материала.

102. После проведения строительных и ремонтных работ с использованием хризотилсодержащих материалов их необходимо удалить из рабочей зоны. Пылящие отходы собираются в герметичную тару. Осевшие на поверхностях пыль и мелкий мусор должны удаляться влажной ветошью, которая после использования подлежит утилизации вместе с отходами.

103. Строительный мусор с рабочих мест, расположенных на высоте, должен опускаться в закрытых контейнерах или по закрытым желобам. Нижний конец желоба должен находиться не выше одного метра над землей или входить в бункер.

104. На территории строительной площадки выделяются отдельные места сбора мусора от демонтажных работ.

105. После окончания работ участок должен быть тщательно убран влажным способом. Временные защитные ограждения перед демонтажем должны быть увлажнены.

106. Организация и периодичность проведения контроля содержания аэрозолей природных и искусственных минеральных волокон в воздухе рабочей зоны при технологических процессах и выполнении строительномонтажных работ должны выполняться согласно санитарным нормам и правилам, устанавливающим требования к планированию, организации и периодичности проведения производственного контроля за содержанием аэрозолей природных и искусственных минеральных волокон в воздухе рабочей зоны.

ГЛАВА 13 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ПРИРОДНЫХ И ИСКУССТВЕННЫХ ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

107. Отделения подготовки сырья, шламовые бассейны, болтушки должны располагаться в изолированных, отапливаемых помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

108. Пульты управления производственным оборудованием должны располагаться в отапливаемых помещениях или кабинах наблюдения.

109. Для профилактики перегрева работников ремонтные работы или внутренний осмотр печей, сушильных барабанов, мельниц, пылесадительных камер и другого нагретого оборудования должны проводиться с соблюдением требований ТНПА к параметрам микроклимата на рабочих местах.

110. При эксплуатации и ремонте оборудования для производства природных и искусственных легких заполнителей все технологические операции должны быть максимально механизированы и должны приниматься меры по подавлению пылевыведения.

ГЛАВА 14 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ИСКУССТВЕННЫХ МИНЕРАЛЬНЫХ ВОЛОКОН (МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА, СТЕКЛОВАТА, БАЗАЛЬТОВЫЕ, КРЕМНИЙСОДЕРЖАЩИЕ И ДРУГИЕ ВОЛОКНА) И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ

111. Процессы дозировки компонентов, загрузки шихты и базальтовой крошки в печи, снятия и резки «ковра», снятия, загрузки-выгрузки матов с искусственными минеральными волокнами из печей обжига, снятия и упаковки картона и плит, транспортирования изделий должны быть механизированы.

112. Дробильно-сортировочное оборудование, места загрузки печей, выхода материала из камер осаждения и роста волокон, сушики,

полимеризации и охлаждения, на участках резки, съема искусственных минеральных волокон, чистки кассет и модулей должны быть обеспечены местной вытяжной механической вентиляцией.

113. Столы для раскроя матов должны быть оборудованы местными отсосами. Вдоль стола со стороны рабочего места следует расположить приточные патрубки, а у противоположной стороны – вытяжные устройства.

ГЛАВА 15

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ (ЦЕМЕНТ, АЛЕБАСТР, ГИПС, ИЗВЕСТЬ)

114. Все загрузочно-разгрузочные работы (загрузка сырья в мельницы, печи и другое оборудование, разгрузка различного оборудования и другое) должны быть механизированы.

115. Основные технологические процессы должны быть автоматизированы, оборудованы дистанционным контролем и управлением из операторных, располагающихся в изолированных помещениях с допустимыми параметрами условий труда.

116. Воздух, удаляемый из мельниц, печей, пересыпок перед выбросом в атмосферу, а также у мест пересыпок в транспортные средства должен подвергаться очистке до концентраций, не превышающих предельно допустимых концентраций, предусмотренных гигиеническими нормативами.

ГЛАВА 16

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ БЕТОНОВ, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

117. Загрузка дозаторов и бетоносмесителей пылящими материалами должна исключать выделение пыли в производственные помещения.

118. Процессы варки пенообразователей и подогрева шлама должны исключать выделение химических веществ, влаги и тепла в производственные помещения.

119. Процессы по очистке, правке, резке и перемещению проволоки и арматурных каркасов должны быть механизированы, работы по сварке арматуры должны проводиться в соответствии с законодательством.

120. Виброплощадки должны быть изолированы от фундамента производственного помещения виброгасящими устройствами.

121. При выполнении работ в камерах пропаривания параметры микроклимата должны соответствовать гигиеническим нормативам.

122. При применении для пропарки изделий установок, генерирующих электромагнитные поля радиочастот, должны соблюдаться требования гигиенического норматива.

123. Чистка поддонов, форм, площадок должна осуществляться с использованием аспирационных систем.

ГЛАВА 17

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ КИРПИЧА (СИЛИКАТНОГО, КЕРАМИЧЕСКОГО, ГЛИНЯНОГО) И ЧЕРЕПИЦЫ

124. Пульты и щиты управления оборудованием по производству кирпича и черепицы должны располагаться в отдельных, изолированных от другого оборудования помещениях (кабинах).

125. Места хранения, дробления, отсева, транспортирования, пересыпки, дозировки пылящих материалов должны быть оборудованы укрытиями с аспирацией удаляемого воздуха.

126. Глиномешалки с пароподогревом должны укрываться кожухами, оборудованными вытяжной вентиляцией.

127. Двери сушильных камер должны закрываться герметично.

128. Все работы внутри нагретого оборудования при нахождении в нем работников организаций должны проводиться при соблюдении требований ТНПА к параметрам микроклимата на рабочих местах.

129. На рабочих местах, где применяется известь, должны быть оборудованы питьевые фонтанчики с водой для экстренного промывания глаз.

ГЛАВА 18

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ГИПСОВЫХ ПЛИТ

130. Растарочные машины или загрузочные воронки конвейеров должны устанавливаться на минимальном расстоянии от емкостей-накопителей, дозаторов и бегунов; узлы пересыпки хризотила необходимо располагать на минимально возможной высоте от приемного устройства.

131. Желоб емкости-накопителя и горловина дозатора должны быть соединены между собой или с транспортирующим оборудованием рукавом из брезента или другого пыленепроницаемого материала.

132. Обработка хризотила в бегунах без его увлажнения запрещается.

133. Подача увлажненного хризотила в голендер или гидропушитель должна производиться механизированным способом.

134. Содержание минерального красителя MnO_2 в хризотилцементной массе не должно превышать 5% объема, Cr_2O_3 – 7%, а Fe_3O_4 – 10%.

135. Удаление обрезков, стружки и пыли от станков должно быть механизировано.

136. В помещениях, где осуществляется резка хризотилцементных изделий при помощи абразивных кругов, не допускается присутствие лиц, непосредственно не занятых выполнением данной работы.

137. Некондиционные хризотилцементные изделия, кусковые отходы (лом, обрезки) должны собираться и удаляться таким способом, который не приводит к образованию пыли.

138. Хризотилцементная пыль и стружка, образующиеся при механической обработке изделий, должны собираться в закрывающиеся контейнеры.

139. Полуфабрикаты и готовые изделия должны храниться на складах готовой продукции в стопах, штабелях, пирамидах с соблюдением условий, исключающих падение и повреждение изделий.

140. Переполнение отстойников хризотилцементным шламом и загрязнение бортов отстойников не допускается.

141. Транспортировка, укладка гипсового раствора на формующую машину, съем готовых плит, панелей, укладка их на сушильную вагонетку, съем с вагонетки после сушки, а также транспортирование сушильных вагонеток должно быть механизировано.

142. Над формовочными барабанами должны предусматриваться устройства местной вытяжной вентиляции.

143. Смазка форм должна производиться механизированным способом. Смазочные материалы к формовочным машинам должны подаваться по трубопроводам.

ГЛАВА 19

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ФАРФОРОВЫХ, ФАЯНСОВЫХ И МАЙОЛИКОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

144. Подача, выгрузка пегматита на сита, просеивание и дальнейшая его транспортировка по шнекам к печи должны осуществляться с укрытием всего оборудования. Рассев измельченного пегматита на открытых ситах не допускается.

145. Процессы горячего литья изолируются в специальные помещения, оборудованные приточно-вытяжной вентиляцией, с учетом требования технологии.

146. Сушка литых изделий должна осуществляться в конвейерных сушилках.

147. Обдувка изделий сжатым воздухом должна проводиться в специально оборудованных кабинах с вытяжной вентиляцией.

148. Обжиг изделий должен проводиться только в туннельных или аналогичных им печах.

149. Для остывания изделий, выгруженных из туннельных печей на вагонетках, устраиваются вентилируемые коридоры или тупики без организации постоянных рабочих мест.

150. Оправка и зачистка изделий должны осуществляться только влажным способом на конвейере.

151. Шлифовка изделий должна производиться мокрым способом.

152. Расфасовка красителей и приготовление растворов красок должны производиться в изолированных помещениях и укрытиях типа вытяжных шкафов.

153. При работе с аэрографом не допускается использование свинцовых трафаретов.

ГЛАВА 20 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ СТЕКЛА И СТЕКЛОИЗДЕЛИЙ

154. Процессы стекловарения, подача стекломассы, выработка, подрезка, отломка, отбортовка и раскрой стекла, транспортирование, упаковка и затаривание готовой продукции, мойка и химическая полировка должны быть максимально механизированы и автоматизированы.

155. Топочное отделение должно быть изолировано, оборудовано аэрационными фонарями незадуваемой конструкции, расположенными над печью по всей ее длине. Запрещается размещение машинно-ванных цехов в бесфонарных зданиях.

156. Для удаления теплоизбытков из отделений выработки стекла должны быть предусмотрены аэрационные шахты от промежуточной площадки с регулированием количества удаляемого воздуха.

157. С целью уменьшения поступления тепла на площадки обслуживания машин вертикального вытягивания стекла должно предусматриваться водяное охлаждение металлических конструкций площадок.

158. Рабочие места для наблюдения за работой автоматического отломщика должны располагаться вне площадки движения отломщика, быть обеспечены приточной вентиляцией, а также сиденьем.

159. Производство стекла методом двухстадийного формования должно быть полностью автоматизировано.

160. Аэрационные фонари в цехах непрерывного производства полированного стекла должны располагаться на всем протяжении стекловаренной печи, флоат-ванны и печи отжига.

161. Укрытие флоат-ванны должно предотвращать возможность поступления токсических веществ (оксиды азота и свинца, диоксиды мышьяка и серы и другое) из ванны в рабочую зону.

162. Транспортировка горячих изделий с верстака в печи обжига должна осуществляться укрытыми теплоизоляционными транспортерами.

163. Печи для дополнительного подогрева вырабатываемых изделий должны быть оборудованы экранами. Удаление продуктов сгорания должно осуществляться системами вентиляции.

164. Оборудование по технологической обработке нагретых изделий из стекла должно устанавливаться в теплоизолированных шкафах-укрытиях, обеспеченных вытяжной вентиляцией для удаления тепловыделений и продуктов сгорания.

165. Скорость движения воздуха в открытых рабочих проемах шкафов должна быть не менее 1,5 м/с.

166. Емкости с кислотами и щелочами, предназначенными для химической полировки, должны храниться в изолированных помещениях, оборудованных вентиляцией.

167. Покрытие полов, стен и оборудования отделения химической полировки должно выполняться влаго-, кислото- и щелочеустойчивыми материалами, а полы должны иметь уклоны и трапы.

168. Шлифовальные, полировочные и отрезные станки при работе по мокрому способу должны быть оборудованы водосборниками и канавками для отвода воды от станков и шайб. Станки при работе по сухому способу должны укрываться кожухами, оборудованными аспирационной системой.

169. Варка восковой мастики должна проводиться в изолированном помещении.

170. Над станками и загрузочными окнами отжигательных печей должны быть оборудованы вытяжные устройства для удаления продуктов горения.

ГЛАВА 21

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ МЯГКИХ КРОВЕЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ И МАСТИК

171. Разгрузка, сушка, транспортировка сыпучих материалов, других пылящих материалов для производства мягких кровельных покрытий, должна быть механизирована и укрыта с удалением пыли из-под укрытий.

172. Транспортирование пылевидной посыпки, материалов должно осуществляться пневматическим транспортом.

173. Камера предварительного полива, шкаф допропитки и магазин запаса рубероида должны быть оборудованы укрытиями с организацией местной вытяжной вентиляции.

174. Пропиточная ванна, покрывной лоток, установка посыпки и охлаждения, намоточный станок, котлы по подогреву битума, бункера по хранению хризотил-асбеста, дозаторы, бак готового покрытия должны быть укрыты с оборудованием местной вытяжной вентиляции.

175. Запрещается удаление остатков битума и очистка пропиточных ванн, трубосмесителей, резервуаров для хранения битума вручную.

176. От загрузочного и разгрузочных люков смесительной аппаратуры должна быть оборудована местная вытяжная вентиляция.

177. Распаковка и обработка сырья должны проводиться в изолированном помещении.

178. Мешальные бассейны, сгустители, гидроразбиватели, варочные котлы, мешалки, барабанные песочницы, сортировочные машины, трехсекционные мешатели, композиционные бассейны, конические мельницы и валковые очистители, оборудование, связанное с использованием горячей воды, должны быть укрыты и оборудованы местной вытяжной вентиляцией.

179. Оборудование, используемое для измельчения тряпья, размола макулатуры, должно быть укрыто и оснащено местной вытяжной вентиляцией.

ГЛАВА 22

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНОГО СЫРЬЯ

180. Производство строительных изделий с заполнением из пенополиуретана должно осуществляться в отдельном помещении камеры плакирования.

181. В складах химических веществ, полимерных материалов, смол, масел при хранении их в мелкой таре должны предусматриваться условия для очистки и мойки тары.

182. Все производственные источники тепла (терможелировочные камеры, барабанные прессы-вулканизаторы, газоструйные мельницы-сушилки, трубопроводы пара и горячей воды, станки камер сортирования многослойных конструкций) должны быть обеспечены устройствами, предотвращающими или ограничивающими выделение конвекционного и лучистого тепла в производственные помещения.

183. Устройства для резки изделий должны быть укрыты звукопоглощающим кожухом с аспирацией воздуха из-под укрытия.

184. В складах для хранения готовой продукции и сырья с возможным загрязнением воздушной среды химическими веществами должна быть оборудована механическая общеобменная вентиляция.

185. Мойка тары, деталей оборудования должна проводиться в специальных помещениях в шкафах или под укрытиями, оборудованными местной вытяжной вентиляцией.