



ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ СОВЕТ

РЕШЕНИЕ

« » 20 г. № г.

О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

В соответствии со статьей 52 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года и пунктом 29 приложения № 1 к Регламенту работы Евразийской экономической комиссии, утвержденному Решением Высшего Евразийского экономического совета от 23 декабря 2014 г. № 98, Совет Евразийской экономической комиссии **решил**:

1. Внести в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), принятый Решением Совета Комиссии от 18 октября 2011 г. № 825, изменения согласно приложению.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 180 дней с даты его официального опубликования.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

| | | | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| От Республики Армения | От Республики Беларусь | От Республики Казахстан | От Кыргызской Республики | От Российской Федерации |
|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|

М. Григорян И. Петрищенко С. Жумангарин А. Касымалиев А. Оверчук



ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ КОЛЛЕГИЯ

Р Е Ш Е Н И Е

« » 20 г. № г.

О порядке введения в действие изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

В соответствии со статьей 52 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года и пунктом 11 приложения № 2 к Регламенту работы Евразийской экономической комиссии, утвержденному Решением Высшего Евразийского экономического совета от 23 декабря 2014 г. № 98, Коллегия Евразийской экономической комиссии **решила:**

1. Установить, что:

а) документы об оценке соответствия оборудования для работы во взрывоопасных средах обязательным требованиям установленным техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), принятым Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 825 (далее – технический регламент), выданные или принятые до даты вступления в силу Решения Совета Евразийской экономической комиссии от 21 г. № , действительны до окончания срока их действия;

б) выпуск в обращение на таможенной территории Евразийского экономического союза продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента, при наличии документов об оценке соответствия, указанных в подпункте «а» настоящего пункта, допускается до окончания срока действия таких документов;

в) обращение продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента, выпущенной в обращение в период действия документов об оценке соответствия, указанных в подпункте «а» настоящего пункта, допускается в течение срока службы этой продукции.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования.

Председатель Коллегии
Евразийской экономической
комиссии

М. Мясникович

ПРИЛОЖЕНИЕ

к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии

от 20 г. №

ИЗМЕНЕНИЯ

в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

1. Абзац первый статьи 2 технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) (далее – ТР ТС 012/2011) изложить в редакции:

«Для целей применения настоящего технического регламента используются понятия, установленные Протоколом о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза (приложение № 9 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года) (далее – Союз), типовыми схемами оценки соответствия, утвержденными Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44 (далее соответственно – типовые схемы, Комиссия), а также понятия, которые означают следующее:».

2. Статью 2 ТР ТС 012/2011 дополнить термином:

«макет для испытаний – изделие, воспроизводящее заданные параметры взрывозащиты объекта испытаний или его части и предназначенное для испытаний без деталей, которые не влияют на параметры взрывозащиты в рамках тех испытаний, для выполнения которых создан данный макет».

3. Абзацы 3, 11 и 12 статьи 2 ТР ТС 012/2011 исключить.

4. Статью 5 ТР ТС 012/2011 изложить в редакции:

«Статья 5. Обеспечение соответствия требованиям безопасности

1. Соответствие оборудования, Ех-компонентов и кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, требованиям настоящего технического регламента обеспечивается путем непосредственного выполнения этих требований либо путем выполнения требований настоящего технического регламента и требований стандартов, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента (далее – перечень добровольных стандартов).

2. Методы исследований (испытаний) и измерений оборудования, Ех-компонентов и кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, устанавливаются в стандартах, включенных в перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия оборудования, Ех-компонентов и кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах.».

5. Статью 6 ТР ТС 012/2011 изложить в редакции:

«Статья 6. Оценка соответствия

1. Оборудование, Ех-компоненты и кабели для внешних электрических цепей, предназначенные для работы во взрывоопасных

средах, выпускаемые в обращение на территории Союза, подлежат оценке соответствия требованиям настоящего технического регламента в форме подтверждения соответствия.

Подтверждение соответствия оборудования, Ех-компонентов и кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, требованиям настоящего технического регламента проводится в соответствии с типовыми схемами с учетом особенностей, установленных настоящим техническим регламентом.

2. Подтверждение соответствия оборудования и Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме сертификации аккредитованным органом по сертификации продукции, включенным в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – орган по сертификации).

Подтверждение соответствия кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме декларирования соответствия на основании собственных доказательств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), включенной в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – аккредитованная испытательная лаборатория (центр)).

По решению заявителя вместо декларирования соответствия в отношении кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, может быть проведена сертификация по схеме 1с (для кабелей, выпускаемых серийно), 3с (для партии кабелей).

Исследования (испытания) и измерения (далее – испытания) в целях подтверждения соответствия проводит аккредитованная

испытательная лаборатория (центр).

3. При подтверждении соответствия оборудования, Ех-компонентов и кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, требованиям настоящего технического регламента заявителем является зарегистрированное на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся:

для серийно выпускаемого оборудования, Ех-компонентов и кабелей – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом);

для партии оборудования, Ех-компонентов и кабелей или единичного изделия – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом) или продавцом (импортером).

4. Сертификация проводится:

для серийно выпускаемого оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета(ов) для испытаний по схеме 1с на основе испытаний образца в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и анализа состояния производства с последующей периодической оценкой сертифицированных оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета(ов) для испытаний;

для партии оборудования и Ех-компонентов по схеме 3с на основе испытаний образцов оборудования, Ех-компонентов из этой партии и при необходимости макета(ов) для испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

для единичного изделия по схеме 4с на основе испытаний единицы оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета(ов) для испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

для единичных изделий, предназначенных для оснащения

предприятий на таможенной территории Союза, по схеме 9с на основе анализа документов и сведений, указанных в пункте 5 настоящей статьи.

5. Заявитель вместе с заявкой на проведение работ по сертификации (далее – заявка) представляет в орган по сертификации следующие документы и сведения:

копию технической документации (проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) другой документации, в соответствии с которой изготавливаются (изготовлены) оборудование и Ех-компоненты (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ)) на оборудование и Ех-компоненты (при наличии);

копию эксплуатационной документации на оборудование и Ех-компоненты, соответствующей положениям подпунктов 4 и 10 пункта 6 статьи 4 настоящего технического регламента;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (подразделов, пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (подразделов, пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований взрывобезопасности настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись;

копию сертификата соответствия системы менеджмента качества, распространяющегося на производство сертифицируемого оборудования и Ех-компонентов, подтверждающего соответствие внедренной изготовителем системы менеджмента качества требованиям

соответствующего стандарта к системе менеджмента и выданного органом по сертификации систем менеджмента (при наличии);

копию договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствие поставляемого на таможенную территорию Союза оборудования и Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие такого оборудования и Ех-компонентов указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

копии документов (протоколов оценки, испытаний), выданных в рамках Системы МЭКЕх (для схемы 9с);

копию контракта (договора поставки) (при наличии) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие партию продукции (в том числе ее размер) или единичное изделие (для схем 3с, 4с и 9с);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

копии сертификатов соответствия, деклараций о соответствии и (или) протоколов испытаний на материалы, комплектующие, составные части оборудования, Ех-компонентов и кабели для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах (при наличии);

иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия оборудования и Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента (при наличии).

6. Копии документов, прилагаемых к заявке, заверяются подписью и печатью заявителя (если иное не установлено законодательством государства – члена Союза).

Комплект документов, указанный в пункте 5 настоящей статьи, формируется на бумажных или электронных носителях.

7. Изготовитель (для схемы 1с) принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности процесса производства и соответствия изготавливаемого оборудования и Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента, а также осуществляет производственный контроль.

8. Заявитель в зависимости от применяемой схемы сертификации:

подает в орган по сертификации заявку с приложением документов, указанных в пункте 5 настоящей статьи;

после получения сертификата соответствия обеспечивает маркировку оборудования и Ех-компонентов единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие оборудования и Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы, предусмотренные пунктом 5 настоящей статьи;

акт (акты) об идентификации и (или) отборе образцов оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета(ов) для испытаний;

протоколы испытаний, в том числе подтверждающие соответствие оборудования и Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента (для схем 1с, 3с, 4с и при необходимости для схемы 9с);

акт о результатах анализа состояния производства (схема 1с);

сертификат соответствия (копию сертификата соответствия) оборудования и Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента.

9. Орган по сертификации в зависимости от применяемой схемы сертификации:

9.1. рассматривает и анализирует заявку и прилагаемые документы и сведения, представленные заявителем, в части:

правильности заполнения заявки;

полноты и достаточности документов и сведений, представленных заявителем в соответствии с пунктом 5 настоящей статьи.

При положительных результатах рассмотрения и анализа заявки и прилагаемых документов и сведений, представленных заявителем, орган по сертификации принимает решение о проведении сертификации и в течение 3 рабочих дней с даты принятия решения информирует заявителя о принятом решении (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении и при необходимости путем направления информации на адрес электронной почты, указанной в заявке), содержащем необходимые условия проведения сертификации, в том числе сведения по идентификации и (или) отбору образцов оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета(ов) для испытаний.

При отрицательных результатах рассмотрения и анализа заявки и прилагаемых документов и сведений, представленных заявителем, орган по сертификации в течение 3 рабочих дней с даты принятия решения сообщает заявителю (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении и при необходимости путем направления информации на адрес электронной почты, указанной в заявке) о необходимости доработки заявки или

дополнения комплекта документов либо об отказе в проведении работ по сертификации с указанием причин отказа.

9.2. В случае согласия заявителя с условиями проведения сертификации орган по сертификации:

9.2.1. проводит идентификацию оборудования и Ех-компонентов путем установления тождественности характеристик оборудования и Ех-компонентов признакам, установленным в статье 1 и статье 4 настоящего технического регламента;

9.2.2. проводит отбор образцов оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета(ов) для испытаний для проведения их испытаний (для схем 1с, 3с, 4с и при необходимости для схемы 9с).

Идентификация и отбор образцов могут проводиться уполномоченным органом по сертификации лицом, в качестве которого может выступать аккредитованная испытательная лаборатория (центр), в область аккредитации которой(ого) включено соответствующее оборудование и Ех-компоненты;

9.2.3. проводит оценку принятых заявителем технических решений и результатов оценки рисков оборудования и Ех-компонентов в том числе посредством оценки конструкции оборудования на основе документации, представленной заявителем в соответствии с пунктом 5 настоящей статьи, в целях подтверждения выполнения требований настоящего технического регламента (в случае если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись).

Результаты оценки принятых заявителем технических решений и результатов оценки рисков оформляются органом по сертификации актом.

9.2.4. определяет методики испытаний оборудования и Ех-компонентов из перечня стандартов, содержащих правила и методы (для схем 1с, 3с, 4с и при необходимости для схемы 9с);

9.2.5. обеспечивает проведение испытаний отобранных образцов оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета(ов) для испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (для схем 1с, 3с, 4с и при необходимости для схемы 9с).

В протоколе испытаний указывается перечень технической документации.

При необходимости, вызванной спецификой изготовления и монтажа, указываемой изготовителем в технической документации на изготовление или монтаж оборудования и Ех-компонентов, допускается проведение испытаний оборудования и Ех-компонентов на месте его изготовления и (или) монтажа.

Для схемы 9с в случае если представленные заявителем документы (протоколы оценки, испытаний), выданные в рамках Системы МЭКЕх, и сертификаты соответствия и (или) протоколы испытаний на материалы, комплектующие, составные части оборудования, не подтверждают соответствие оборудования и Ех-компонентов всем требованиям настоящего технического регламента, орган по сертификации организует проведение испытаний. В указанных случаях испытания образцов оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета для испытаний проводят в отношении показателей безопасности, соответствие которым не подтверждено результатами испытаний.

Для схем 3с и 4с допускается использование результатов испытаний образцов оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета(ов) для испытаний для последующих партий (единичных изделий) аналогичного оборудования и Ех-компонентов с

учетом применения одних и тех же стандартов из перечня добровольных стандартов. В указанном случае орган по сертификации проводит идентификацию партии оборудования (единичного изделия) и Ех-компонентов для установления ее аналогичности по отношению к оборудованию и Ех-компонентам, на которые ранее этим же органом по сертификации был выдан сертификат соответствия. Если органом по сертификации установлена такая аналогичность, отбор образцов оборудования и Ех-компонентов из партии (единичного изделия), а также испытания не проводятся. В этом случае срок действия используемого протокола испытаний – не более 1 года с даты его утверждения.

9.2.6. проводит анализ состояния производства с оформлением акта о результатах анализа состояния производства (для схемы 1с). При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества, распространяющейся на производство оборудования и Ех-компонентов, органом по сертификации в отношении объектов проверки при анализе состояния производства могут быть рассмотрены документы системы менеджмента качества, касающиеся проектирования и производства сертифицируемой продукции, с указанием ссылок на рассмотренные документы в акте о результатах анализа состояния производства.

В случае поступления в орган по сертификации заявки на проведение сертификации нового оборудования и Ех-компонентов, имеющих незначительные отличия в конструкции или технологии их производства от ранее сертифицированного оборудования и Ех-компонентов, по решению органа по сертификации результаты предшествующего анализа состояния производства могут быть частично

или полностью распространены на это оборудование и Ех-компоненты при соблюдении следующих условий:

- работы по сертификации оборудования и Ех-компонентов проводятся тем же органом по сертификации, который проводил анализ состояния производства и оформлял акт о результатах анализа состояния производства;

- внесение изготовителем изменений в конструкцию оборудования и Ех-компоненты или технологию их производства не оказывает влияния на обеспечение соответствия оборудования и Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента;

- заявка на сертификацию нового оборудования и Ех-компонентов представлена заявителем в случае, если с даты проведения анализа состояния производства и оформления акта о результатах анализа состояния производства или проведения периодической оценки ранее сертифицированного оборудования и Ех-компонентов и оформления акта периодической оценки прошло не более 1 года;

9.2.7. проводит обобщение и анализ:

- документов и сведений, представленных заявителем в соответствии с пунктом 5 настоящей статьи,

- результатов оценки принятых заявителем технических решений и результатов оценки рисков оборудования (в том числе его составных частей) и Ех-компонентов (в случае если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись);

- результатов испытаний образцов оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета(ов) для испытаний, полученных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (для схем 1с, 3с, 4с и при необходимости для схемы 9с),

- результатов анализа состояния производства (для схемы 1с).

9.2.8. При положительных результатах анализа документов и сведений, указанных в подпункте 9.2.7 пункта 9 настоящей статьи, орган по сертификации:

принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю;

вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие оборудования и Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя документы и сведения, указанные в подпункте 9.2.7 пункта 9 настоящей статьи, и копию сертификата соответствия.

При отрицательных результатах анализа документов и сведений, указанных в подпункте 9.2.7 пункта 9 настоящей статьи, орган по сертификации направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении и при необходимости путем направления информации на адрес электронной почты, указанной в заявке).

10. Сертификат соответствия оформляется по единой форме и правилам, утверждаемым Комиссией.

Сертификат соответствия должен содержать в приложении, в том числе, следующую информацию:

описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты;

специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак "X")

перечень ограничений с детальным описанием дополнительной оценки, необходимой для включения Ех-компонента в состав Ех-оборудования (если в маркировке взрывозащиты указан знак «U»).

11. Орган по сертификации проводит периодическую оценку сертифицированного оборудования и Ех-компонентов (для схемы 1с) в течение срока действия сертификата соответствия 1 раз в 12 месяцев посредством испытаний образцов оборудования, Ех-компонентов и при необходимости макета(ов) для испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) посредством анализа состояния производства.

В случае приостановки изготовления (производства) сертифицированного оборудования и Ех-компонентов и (или) отсутствия образцов оборудования и Ех-компонентов для проведения испытаний заявитель до установленного органом по сертификации и согласованного с заявителем срока проведения периодической оценки сертифицированного оборудования и Ех-компонентов письменно уведомляет об этом орган по сертификации.

На основании полученного уведомления орган по сертификации может перенести срок проведения периодической оценки сертифицированной продукции, но не более чем на 6 месяцев.

При отрицательных результатах периодической оценки сертифицированного оборудования и Ех-компонентов орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия продукции;
- прекратить действие сертификата соответствия продукции.

Принятое органом по сертификации решение документируется и доводится до сведения заявителя.

Орган по сертификации вносит сведения о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

12. В случае внесения изготовителем в конструкцию оборудования и Ех-компонентов или технологию их производства (изготовления), которые могут повлиять на соответствие оборудования и Ех-компонентов требованиям, установленным настоящим техническим регламентом, заявитель перед выпуском в обращение такой продукции в письменной форме уведомляет об этом орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия (с приложением описания изменений, технической документации, подтверждающей изменения в конструкции оборудования и Ех-компонентов или технологии их производства (изготовления)).

В течение 10 рабочих дней с даты получения указанного уведомления на основе анализа представленных заявителем документов органом по сертификации принимается решение о необходимости проведения анализа состояния производства (для схемы 1с) и (или) испытаний образцов оборудования и Ех-компонентов или об отсутствии такой необходимости.

13. Срок действия сертификата соответствия:

для оборудования и Ех-компонентов, выпускаемых серийно – не более 5 лет;

для партии оборудования (единичного изделия) и Ех-компонентов – не устанавливается.

14. Декларирование соответствия проводится:

для кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, выпускаемых серийно, – по схеме 3д,

для партии кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах – по схеме 4д.

15. Комплект документов, формируемый заявителем, в зависимости от применяемой им схемы декларирования соответствия включает в себя:

копию технической документации (проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) другой документации, в соответствии с которой изготавливаются (изготовлены) кабели для внешних электрических цепей, предназначенные для работы во взрывоопасных средах (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ)), на кабели (при наличии);

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (подразделов, пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (подразделов, пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований взрывобезопасности настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись;

договор с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающий обеспечение соответствие поставляемых на таможенную территорию Союза кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных

средах, требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие таких кабелей указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

копию контракта (договора поставки) (при наличии) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие партию кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах (в том числе ее размер) (для схемы 4д);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

копии сертификатов соответствия и (или) протоколов испытаний на материалы, из которых изготовлены кабели для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах (при наличии);

иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия кабелей для внешних электрических цепей, предназначенные для работы во взрывоопасных средах, требованиям настоящего технического регламента (при наличии).

Копии документов заверяются подписью и печатью заявителя (если иное не установлено законодательством государства – члена Союза).

Комплект документов, указанный в настоящем пункте, формируется на бумажных или электронных носителях.

16. Изготовитель осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемых кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во

взрывоопасных средах, требованиям настоящего технического регламента (для схемы 3д);

Заявитель в зависимости от применяемой схемы декларирования соответствия:

формирует и проводит анализ комплекта документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, перечень которых указан в пункте 15 настоящей статьи;

обеспечивает проведение идентификации и (или) отбора образцов кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах (для схем 3д, 4д);

обеспечивает проведение испытаний отобранных образцов кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, аккредитованной испытательной лабораторией (центром) (для схем 3д, 4д). Для схемы 4д допускается использование результатов испытаний образцов кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, для последующих партий аналогичных кабелей с учетом применения одних и тех же стандартов из перечня добровольных стандартов. В указанном случае заявитель проводит идентификацию партии кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, для установления их аналогичности по отношению к кабелям, на которые ранее этим же заявителем была принята и зарегистрирована декларация о соответствии. Если заявителем установлена такая аналогичность, отбор образцов из партии, а также испытания не проводятся. Срок действия используемого протокола испытаний – не более 1 года с даты его утверждения.

принимает декларацию о соответствии по единой форме и правилам, утверждаемым Комиссией, и регистрирует ее в порядке, утверждаемом Комиссией;

обеспечивает маркировку кабелей для внешних электрических цепей единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы, перечисленные в пункте 15 настоящей статьи;

протоколы испытаний кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, требованиям настоящего технического регламента, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

зарегистрированную декларацию о соответствии.

17. Для регистрации декларации о соответствии заявитель представляет документы, предусмотренные Порядком регистрации, приостановления, возобновления и прекращения действия декларации о соответствии продукции требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза, утвержденным Решением Коллегии Комиссии от 20 марта 2018 г. № 41, а также:

а) комплект документов и сведений, предусмотренных пунктом 15 настоящей статьи;

б) копию протокола (протоколов) испытаний кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных

средах, требованиям настоящего технического регламента, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

18. Срок действия декларации о соответствии:

на серийно выпускаемые кабели для внешних электрических цепей, предназначенные для работы во взрывоопасных средах, – не более 5 лет;

на партию испытаний кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, – не устанавливается.

19. Срок хранения у заявителя сертификата соответствия (декларации о соответствии) и комплекта доказательственных материалов составляет:

на серийно выпускаемое оборудование, Ex-компоненты и кабели для внешних электрических цепей, предназначенные для работы во взрывоопасных средах, – в течение не менее 10 лет с даты прекращения производства такого оборудования, Ex-компонентов и кабелей;

на партию оборудования, Ex-компонентов и кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, или единичное изделие – в течение не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

Срок хранения у органа по сертификации копии сертификата соответствия (декларации о соответствии) и комплекта доказательственных материалов составляет:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия сертификата соответствия (декларации о соответствии);

не менее 10 лет с даты регистрации сертификата соответствия (декларации о соответствии), если срок действия сертификата соответствия (декларации о соответствии) не ограничен.

20. Документы, составленные на иностранном языке и включенные в комплект доказательственных материалов, сопровождаются переводом на русский язык и (или) в случае наличия соответствующего требования в законодательстве государства – члена Союза – на государственный язык государства – члена Союза, в котором осуществляется сертификация оборудования, Ех-компонентов и декларирование кабелей для внешних электрических цепей, предназначенных для работы во взрывоопасных средах, заверенным печатью (если иное не установлено законодательством государства – члена Союза) и подписью заявителя».